

ZERTIFIKAT

Die Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT)

bescheinigt dem Hersteller,

Kerntechnische Entsorgung Karlsruhe GmbH

Hermann-von-Helmholtz-Platz 1
76344 Eggenstein-Leopoldshafen

dass er den Nachweis erbracht hat,
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe
Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen

für den in der Anlage angegebenen Umfang zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2520050-1

Gültigkeitszeitraum: 23.09.2025 bis 22.09.2028

Karlsruhe, 23.09.2025

Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer



Anlage zum
Zertifikat Nr. 2520050-1

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Stahltragwerke nach EN 1993-1 Kranbahnen nach EN 1993-6 Rohrleitungsbau Maschinenbau Lüftungstechnische Komponenten
Schweißprozesse:	111 – Lichtbogenhandschweißen 131 – MIG-Schweißen 132 – MIG-Fülldrahtschweißen 135 – MAG-Schweißen 138 – MAG-Fülldrahtschweißen 141 – WIG-Schweißen
Grundwerkstoffe:	Unlegierte Baustähle bis S355 nach DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle nach DIN EN 10088 und allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-30.3-6 P195 GH bis P265 GH und 16Mo3 nach DIN EN 10216-1/-2 Rohre aus nichtrostenden Stählen nach DIN EN 10216-5
Schweißzusätze / Schweißhilfsstoffe:	Stabelektroden nach DIN EN ISO 2560 und DIN EN ISO 3581 Drahtelektroden nach DIN EN ISO 14341 und DIN EN ISO 14343 Stäbe und Drähte (WIG) nach DIN EN ISO 636 und DIN EN ISO 14343 Schutzgase nach DIN EN ISO 14175
Schweißaufsichtsperson:	Gerald Tschan, IWE Zertifikat-Nr.: D-SLV-70736-1173-100129-0900909 IIW
Unterstützende Schweißaufsichtspersonen:	Rudolf Broßardt, IWT, D-S-68169-1172-070511-0772009IIW Frank Jurczyk, IWE, D-S-68169-1173-010223-0173074-IIW Ralph Rudolph, IWT, D-SLV-68169-1170-171028-1772046 IIW Dirk Sonntag, IWE, D-S-06118-1173-000526-026095-11-IIW Frank Träutlein, IWT, D-SLV-68169-1170-131102-1372060 IIW Pierre Stéphane Bayiha, IWE, D-SLV-68169-1170-160729-1573025 IIW
Bemerkungen:	Die Anerkennung zur Ausstellung von betriebseigenen Schweißerprüfungen für die oben genannten Prozesse und Werkstoffgruppen nach CEN ISO/TR 15608 liegen vor für: - Herrn Gerald Tschan - Herrn Frank Träutlein Dieses Zertifikat berechtigt den Hersteller nicht zum Kennzeichnen des Produkts mit dem CE- oder Ü-Zeichen.

